**水性聚氨酯各色面漆产品说明书（双组份）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品组成** | 本产品由羟基丙烯酸分散体、异氰酸酯、防锈颜料、耐候性颜料、助剂等组成双组份防腐或装饰涂料。 | | | | | | | |
| **产品性能**  **及用途** | 性能： 1、漆膜坚韧，良好的耐冲击性和耐磨性，优异的耐候性，优良的耐化学品性和耐盐雾性能； 2、优异的装饰性能； 3、常温干燥，施工便捷，水作为稀释剂，安全环保，是非易燃易爆产品。  用途：  适用于中、高大气腐蚀性等级条件下的铁、镀锌板等基材；应用于大型户外工程的钢结构，塔吊，等各种工程机械；机床，仪器，仪表等表面涂装；车辆，车厢，船舶等表面涂装；工程桥梁，公路护栏，路灯等表面涂装。 | | | | | | | |
| **涂装数据** | **状态** | **光泽** | **硬度** | **划格试验** | **涂装膜厚** | **涂布率** | | **涂覆方法** |
| A各色液体  B透明液体 | ≥80°  （60°/单位值） | ≥2H | ≤1级 | 40-70μm | 在上述不挥发物含量和干膜20-35μm的条件下，0.1~0.15 kg / m2 | | 空气喷涂  刷涂、辊涂 |
| **干燥和复涂**  **时间间隔** | **底材温度** | **表干时间** | **实干时间** | | **完全干燥时间** | | **复涂间隔时间** | |
| 10-40℃ | ≤2h | ≤24h | | 7d | | 12h-7d | |
| **施工**  **参考** | 1、表面处理  涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染，如果有油脂，应清洗干净。  2、施工条件  (1) 施工环境温度：0℃至50℃，钢板表面温度高于露点温度3℃以上。  (2) 施工环境湿度：相对湿度不超过85%。  (3) 稀释剂/清洗剂：纯净水。  (4) 稀释参数：稀释剂用量（重量比%）刷涂、辊涂（0~5）；空气喷涂（5~10）；高压无气喷涂（0~5）。  (5) 作业暂停：请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中，如果作业暂停时间较长，建议清洗。施工结束后立即用水清洗所有设备，建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备，清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。  (6) 涂装特性  在使用前应先搅拌均匀，同时避免产生大量气泡。避免多种涂覆方式混用，采用喷涂法可以获得最佳的外观。为获得良好的防锈性能，必须使该涂料的最小干膜厚度达到60um，推荐厚度60-80um。涂覆过厚，否则使涂膜刚性差；也要避免干喷，否则会使涂膜出现针孔。如增快空气流动可以加快干燥速度。施工后剩余产品要密封保存，以免产品失效，造成损失。工具设备等应及时清理干净，防止产品干固后造成喷涂设备损坏。  混合使用寿命——5℃ 15℃ 25℃ 40℃  8h 4h 2h 40min  第—道干膜厚度达到20~35um，间隔60~120分钟后，再涂第二道，厚度控制在40~70μm。 | | | | | | | |
| **推荐配**  **套产品** | 底漆：水性环氧各类底漆，水性无机富锌，水性聚氨酯涂料；  中间漆：水性环氧云铁中间漆；  如需另配请垂询我公司，依据实际应用环境及要求，将给出更为经济合理的涂层配套方案。 | | | | | | | |
| **健康与安全** | 为避免皮肤和眼睛接触到涂料，施工前应穿戴好工作服、手套、防护眼镜及面具等。如有涂料溅到皮肤上，应立即用温水、肥皂水或其它适当的清洗剂进行清洗，溅入眼睛应用大量清水进行冲洗，并及时去医院就诊。 | | | | | | | |
| **贮存** | 包装容器保持密闭，在25℃的环境下至少可以贮存6个月，此后应检测后再使用。贮存在干燥、阴凉、通风处。 | | | | | | | |